

Divoflow NBE

Laagschuimend compleet alkalisch CIP reinigingsmiddel voor éénfasereiniging met hergebruik

Productomschrijving

Divoflow NBE is een vloeibaar, laagschuimend, alkalisch CIP reinigingsmiddel voor verwarmde oppervlakken in de zuivelindustrie en geschikt voor hard water.

Divoflow NBE is te gebruiken in CIP en sproei reiniging.

Divoflow NBE kan gebruikt worden in een breed scala aan applicaties in de F&B Industrie.

Belangrijke eigenschappen

- **Divoflow NBE** is zeer effectief voor éénfase reiniging met hergebruik van pasteurs en verdamper met hard water in combinatie met sterke eiwit- en calciumvervuiling.
- **Divoflow NBE** biedt de laagste gebruikskosten bij sterk vervuilde verhitte oppervlakken.
- **Divoflow NBE** kan gebruikt worden voor de reiniging van pasteurs en homogenisatoren voor ijsbereiding.
- **Divoflow NBE** is laagschuimend en daardoor te efficiënt te gebruiken bij CIP applicaties met veel turbulentie van de reinigungsoplossing.
- **Divoflow NBE** is nauwkeurig automatisch te doseren op geleidbaarheid.

Voordelen

Hoge effectiviteit voor de reiniging betekent een verbetering van de productiviteit en kwaliteit. Door de schuimdrukkende werking is de reiniging zeer efficiënt. Kalkbinding voorkomt kalkopbouw op apparatuur. Laagschuimend en daardoor efficiënt te gebruiken bij CIP applicaties met veel turbulentie van de reinigungsoplossing. Nauwkeurig automatisch te doseren op geleidbaarheid, dit geeft een constante concentratie reinigungsmiddel.

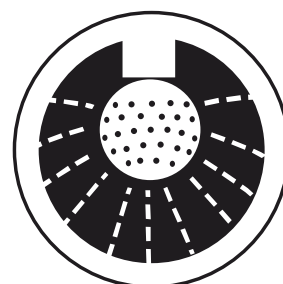
Gebruiksaanwijzing

Gebruik **Divoflow NBE** voor CIP in concentraties tussen de 1-3% w/w (0.78-2.33% v/v) en temperature tussen de 60-70°C, afhankelijk van de applicatie en het type en de mate van vervuiling.

Gebruik **Divoflow NBE** voor industriële wasmachines of voor het weken van vuil in concentraties tussen de 0.5-2% w/w (0.39-1.55% v/v).

Reinigungsoplossing moet na gebruik op voedingsmiddelen contactplaatsen grondig worden afgespoeld.

VC156



Diverflow™

Divoflow NBE

Laagschuimend compleet alkalisch CIP reinigingsmiddel voor éénfasereiniging met hergebruik

Technische gegevens

Uiterlijk	Troebele, lichtgele vloeistof
Relatieve Dichtheid bij 20°C	1.29
pH (1% opl. bij 20°C)	12.6
Chemical Oxygen Demand (COD)	100 gO ₂ /kg
Nitrogen Content (N)	6 g/kg
Phosphorous Content (P)	1.9 g/kg

Divoflow NBE [% w/w]	Geleidbaarheid bij 25°C [mS/cm]
0.5	5.4
1	10.7
2	21.4
3	31.2
4	41.5
5	51.0

Bovengenoemde data zijn gemiddelden voor dit product en mogen niet gebruikt worden als specificaties.

Veilige hantering en opslag

Opslaan in de originele gesloten verpakking of (indien gewenst) in een daarvoor goedgekeurd opslagsysteem. Voorkom extreme temperaturen.

Volledige informatie over omgang en distributie van dit product vindt u op het separaat geleverde Product Veiligheidsblad.

Product toepasbaarheid

Divoflow NBE kan in de aanbevolen omstandigheden veilig toegepast worden op de meest gangbare materialen die men in de voedingsmiddelenindustrie gebruikt. Bij gevoelige materialen is het aan te raden het materiaal eerst te testen voor het herhaaldelijk gebruik van dit product.

Testmethode

Reagentia:	0.1N Zoutzuur of zwavelzuur Fenolftaleïne indicator
Procedure:	Voeg 2-3 druppels indicator toe aan 10ml reinigungsoplossing en titreer met het zuur tot een kleurloos eindpunt.
Berekening:	% w/w Divoflow NBE = verbruik (ml) x 0.2 % v/v Divoflow NBE = verbruik (ml) x 0.15

Verkrijgbare verpakkingen

Artikelnummer	Verpakkingsgrootte	Type verpakking
H92549	20L	Can
7519165	200L	Drum
7521415	900L	SPXXL
H92550	900L	IBC